

자연과 환경을 생각하는 기업

**SONGLIM**



주식회사 송림



미래를 준비하는 기업  
주식회사 송림은 1999년 설립되어

상·하수도 설비공사 및 기계설비공사업부터  
환경기자재 제작 및 환경기초시설 관리대행업까지

다양한 환경사업을 선도하는 대한민국 대표 강소기업입니다.



## 연혁

# HISTORY

11월 (주)송림 설립



03월 개인하수처리시설 등  
설계·시공업 등록

03월 대기환경관리대행기관 등록

04월 개인하수처리시설관리업 등록

11월 CLEAN 사업장 인정



1999

2000

2001

2007

2010

2011

2013

2014

03월 상·하수도설비공사업  
면허 등록

09월 철근·콘크리트공사업  
면허 등록

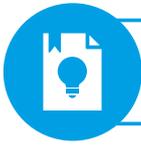
03월 2006년 상하수도설비공사업  
우수회원 선정

04월 수질환경관리대행기관 등록

08월 담양 에코하이테크 농공단지  
공장 준공

10월 기업부설연구소  
설립





# 특허 및 인증



기술혁신형 중소기업 확인서

기업부설연구소 인정서

품질경영시스템 인증서  
ISO 9001

환경경영시스템 인증서  
ISO 14001

안전보건경영시스템 인증서  
ISO 45001



환경 신기술 인증(제621호)

환경 신기술 검증(제277호)

특허  
제 2239139호

특허  
제 2487896호

01월 공공하수도(하수관거 포함)  
관리대행업 등록  
(10,000m<sup>3</sup>/일 이상)  
10월 가축분뇨시설관리업 등록

04월 대기환경 전문공사업 등록  
11월 수질환경 전문공사업 등록

12월 전라남도 일자리 우수기업 인증



2015

2016

2017

2018

2022

2023

2024



04월 강소기업 인증  
10월 기술혁신형중소기업  
(INNO-BIZ) 인증

08월 엔지니어링 사업자 등록

10월 환경 신기술 인증 (제621호)  
검증 (제277호)

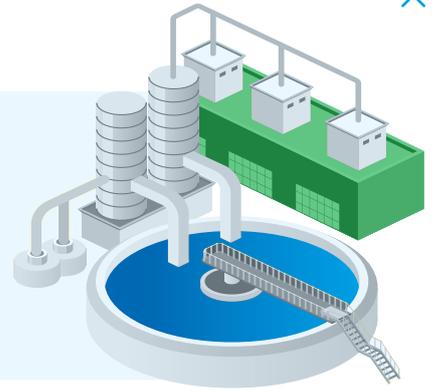
07월 ISO 인증 9001  
14001  
45001



# 수질

## 하수/폐수/정수/가축분뇨/음·폐수 처리시설 관련 기자재 설계/제작/설치/시운전

고도처리공법 환경 신기술 (ACE-SBR) 개발



상하수도 설비공사업

수질환경 전문공사업

기계설비공사업

개인하수처리시설 설계·시공업

### 주요설비

- ▶ 하수 및 폐수처리장치 및 구성품
- ▶ 부상분리장치, 경사판 침강장치, 슬러지 수집기, 활성탄 공급장치

- ▶ 탈취기, 교반기, 부상장치, 약품투입기, 처리수 배출장치 등



탈취기



교반기



# 대기

## 소각시설 및 대기오염 방지시설 관련 기자재 설치 및 처리시설 시공



대기환경 전문공사업

기계설비공사업

### 주요설비

- ▶ 소각로, 연소실 화격자, 압축기

- ▶ 대기오염 방지시설(SDR, Bag filter, SCR등)



소각로



압축기



SDR



## 제조업



- ✓ 하수/폐수/정수/가축분뇨/음·폐수 처리시설 관련 기자재 설계 및 제작
- ✓ 소각시설 및 대기오염 방지시설 관련 기자재 설계 및 제작



상수도 기자재



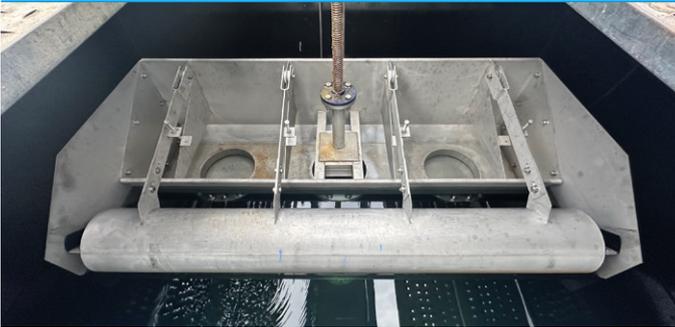
하·폐수 기자재



가축분뇨처리 기자재



대기오염 방지시설 기자재



처리수 배출장치



부상장치



## 운영관리



- ✓ 하수/폐수/가축분뇨/음·폐수 처리시설 위탁 운영 관리대행
- ✓ 소각시설 위탁 운영 관리대행



공공 하수도·하수관거 관리대행업



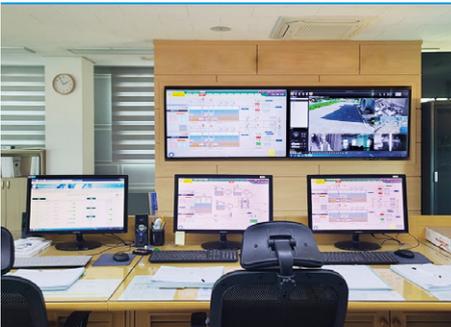
대기환경 관리대행업



수질환경 관리대행업



가축분뇨처리시설 관리대행업



공공 하·폐수 처리시설



가축분뇨 처리시설



소각 처리시설



# 환경신기술 ACE-SBR

신기술 인증  
(제621호)

신기술 검증  
(제227호)

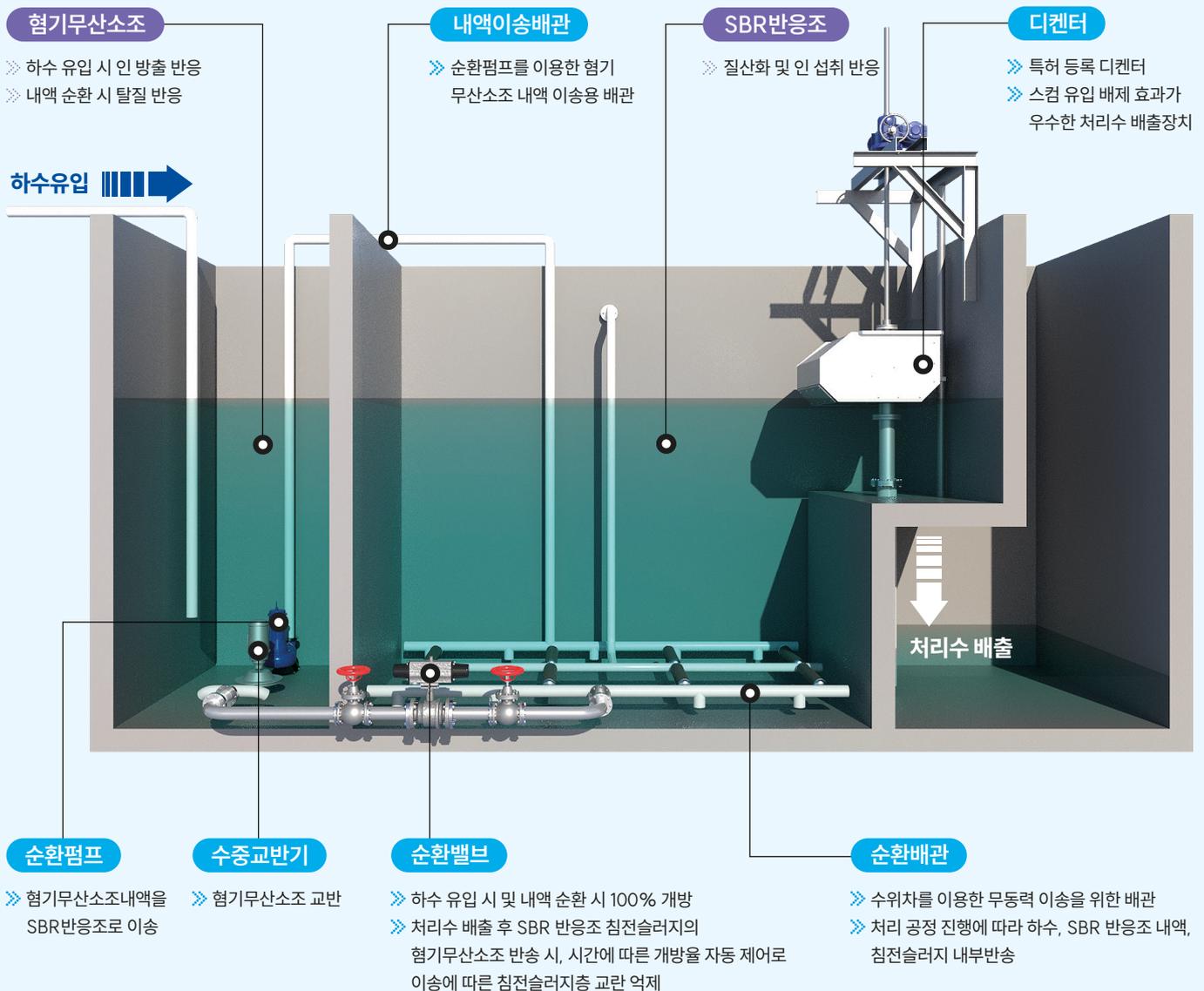
## 개요

- ☑ 혐기무산소조와 SBR반응조로 구성
- ☑ 산소소모율(Oxygen Uptake Rate, OUR)을 실시간으로 모니터링하여 SBR 반응조의 포기 시간을 자동 제어
- ☑ 하수 유입 공정 이후 내부 순환을 하며 일정 시간 운전 후 혐기무산소조 내액 전량을 SBR반응조로 완전 이송하는 공정과 SBR반응조의 처리수 배출 공정 이후 침전슬러지를 비어 있는 혐기무산소조로 반송하는 공정을 도입

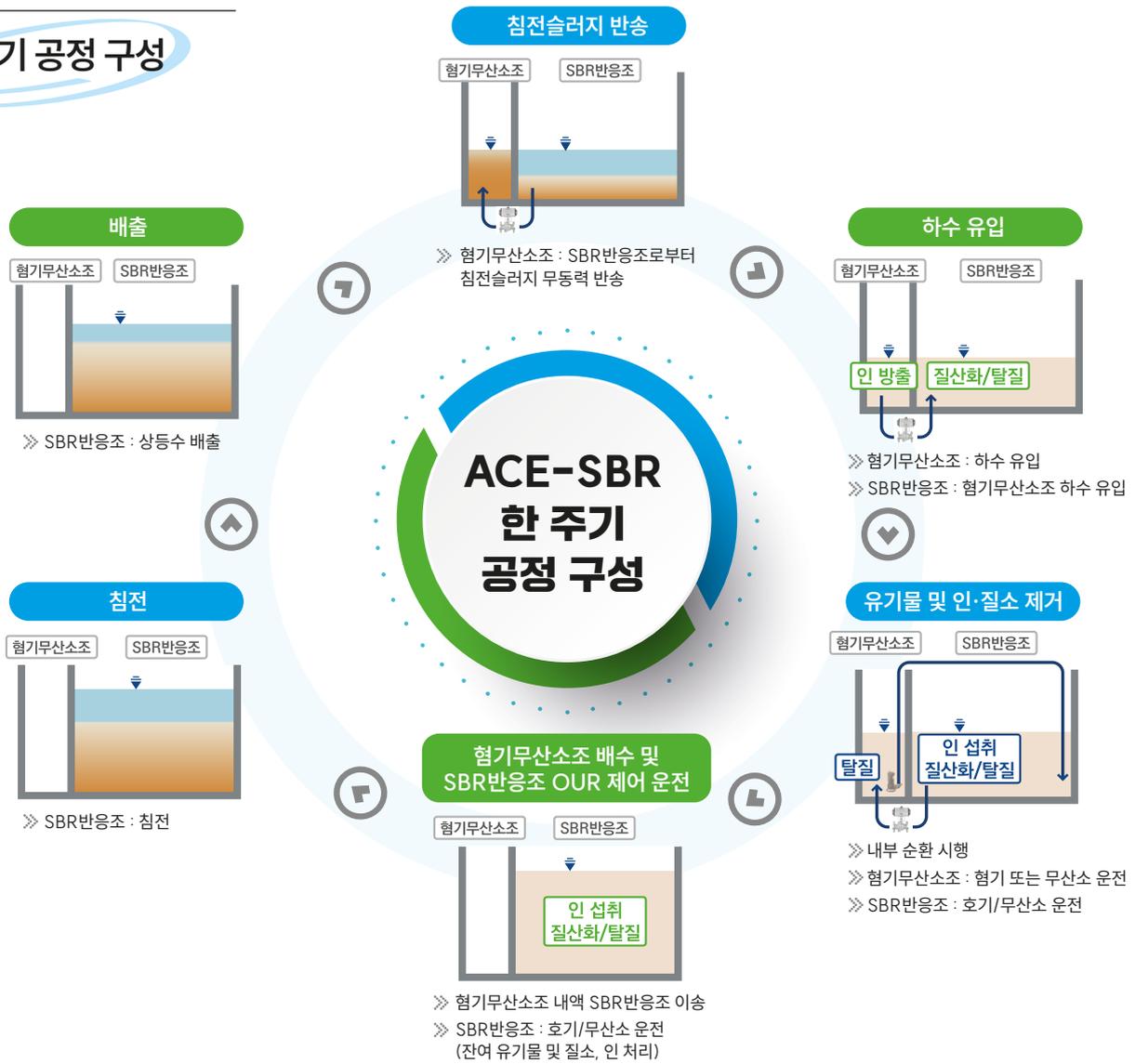
## 특징

- ☑ 산소소모율(OUR)의 실시간 모니터링을 통해 SBR 반응조의 포기 시간을 자동 제어하고, SBR반응조의 침전 슬러지를 혐기무산소조로 무동력으로 반송함으로써 에너지 사용량 절감
- ☑ SBR반응조의 처리수 배출 공정 이후 질산성 질소 농도가 낮은 침전슬러지를 혐기무산소조로 반송하여 다음 주기 하수 유입 시 인 방출에 유리한 환경을 조성하여 질소 및 인 제거 극대화 도모

## 구성



# 한 주기 공정 구성



# 에너지 절감

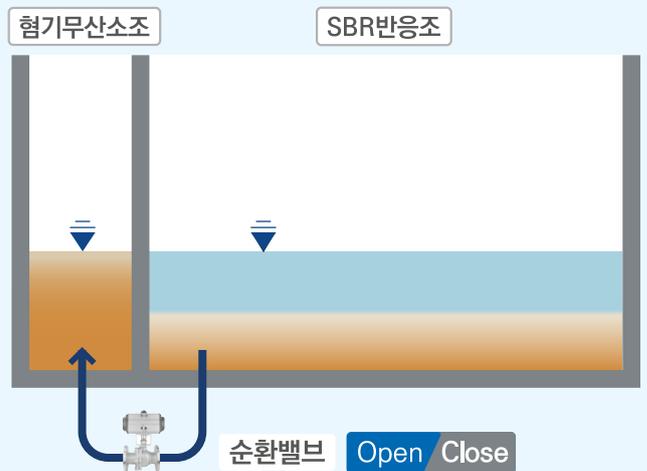
## 1. OUR기반 SBR반응조 포기시간 제어



검증 기간 동안 송풍기 동력 평균 16.8% 절감

» 처리시설 유지관리비 절감 가능

## 2. 수위차 이용 침전슬러지 무동력 이송





## 주식회사 송림

---

### 본사

전라남도 고흥군 도양읍 도양해안로 84  
**TEL.** 061-842-5202 **FAX.** 061-842-5205  
**E-mail.** songlim1999@hanmail.net

### 공장

전라남도 담양군 담양읍 에코길 11-28  
**TEL.** 061-381-5202 **FAX.** 061-381-5205